

Przykładowe pytania na egzamin praktyczny UDT

1. Sprawdzenie dokumentacji i możliwości eksploatacji urządzenia

- protokół (aktualny) z przeprowadzonej przez UDT kontroli, decyzja o dopuszczeniu do eksploatacji, aktualny dziennik konserwacji

2. Sprawdzenie i omówienie piktogramów i oznakowań

- naklejka z terminem następnego badania technicznego UDT, max. udźwig urządzenia, tabliczka znamionowa, wykres udźwigu zredukowanego, oznaczenia na dźwigniach i przełącznikach np. świateł

3. Sprawdzenie systemu sygnalizacji oświetlenia (nie uruchamiany silnika, włączamy tylko zapłon)

- zweryfikować działanie wszystkich świateł znajdujących się na urządzeniu, spr. sygnalizację dźw. (sygnał dźwiękowy biegu wstecznego oraz oświetlenia ostrzegawczego), klakson

4. Sprawdzenie działania hamulca zasadniczego

- czy pedał hamulca nie wchodzi za głęboko, nie rośnie (zapowietrzenie układu), czy jest dopuszczalny luz na pedale hamulca

5. Sprawdzenie działania hamulca pomocniczego (ręcznego)

- na zaciągniętym ręcznym próbować ruszyć do przodu i do tyłu, możemy także korzystać ze wznieśnięcia (15 min. przy pochyłości 15% dla wózków spalinowych i 8% dla wózków elektrycznych), podczas jazdy nie korzystamy z hamulca ręcznego, możemy zerwać linki hamulca

6. Ocena stanu ogumienia i kół

- zużycie opon superelastycznych do 25% lub wskaźnika-linii pokazującej maksymalne zużycie bieżnika, w pneumatykach głębokość bieżnika do 1,6 mm

7. Ocena stanu baterii trakcyjnej

- czy nie są uszkodzone przewody, czy zaciski akumulatora nie są zaśniedziałe, poziom elektrolitu uzupełniamy tylko wodą destylowaną, sprawdzamy czy ciężar akumulatora jest zgodny z DTR

8. Ocena stanu układu hydraulicznego

- spr. poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku, wycieki zewnętrzne (1 kropla/15 min) i wewnętrzne wizualne sprawdzenie łączów przewodów, maks. prędkość opadania widel to 0,6m/sek, wózki do 10t mogą opadać z szybkością do 100mm/10min, odchylenie masztu 5°/10min

9. Ocena stanu kabiny

- wizualna ocena stanu kabiny, czy nie ma uszkodzeń mechanicznych, pęknięć szyb, zarysowań

10. Ocena stanu platformy roboczej

- dotyczy wózków specjalizowanych (kabina operatora podnoszona wraz z ładunkiem)

11. Ocena stanu cięgien nośnych (łańcuchów)

- rozciągnięcie łańcucha (płytkowy 3% jego długości), pęknięcia, popękane płytki, korozja, mocowanie łańcucha

12. Instalacja zasilania silnika gazem LPG

- szczelność połączeń (tester lub inny środek do badania szczelności), spr. czy nie ma uszkodzeń mechanicznych (pęknięć, przetarć)

13. Poprawność działania układu sterowania

- spr. czy dźwignie sterujące wracają do położenia neutralnego, pracują bez zacięć i płynnie

14. Stan widel, elementów chwytających i osprzętu roboczego

- nożycowość widel (3% dł.widel), wytarcie widel (10% wartości nominalnej, nie więcej niż 5 mm) kąt rozwarcia widel maksymalnie 93°, uszkodzenia mechaniczne-pęknięcia, działanie blokady przesuwu widel, atest na widłach

15. Działanie układu awaryjnego opuszczania

- dotyczy tylko wózków specjalizowanych z kabiną operatora podnoszoną wraz z ładunkiem

16. Sprawdzenie stanu płynów eksploatacyjnych

- olej silnikowy, hydrauliczny, płyn hamulcowy, płyn do wspomagania układu kierowniczego, płyn do układu chłodzenia, płyn do spryskiwaczy

17. Sprawdzenie poprawności działania wskazanego elementu wyposażenia wózka

- w/g wskazań egzaminatora np. sprawdzenie prawidłowości działania pasa bezpieczeństwa, czujnika w fotelu operatora, zaciągnięcie hamulca ręcznego (sygnał dźwiękowy)

18. Wykonanie innej czynności wynikającej z instrukcji eksploatacji przedmiotowego urządzenia